

## AUSSPITZAGGREGAT FUNCTION LINE

Maschinelles Ausspitzten von Radien in kleinsten Ausschnitten



Rechtwinkliges Fräsen entstandener Eckradien in bis zu 400 mm Plattenstärke (bspw. Fenster oder Türen) nach dem Ausfräsen von Aussparungen in Holzplatten. Das Entfernen der Werkpalte vom Maschinentisch und die manuelle Bearbeitung der Aussparung entfallen. Die Bearbeitung kann in Aussparungen von 200x200 mm erfolgen und ist auf 4-Achs- und 5 -Achsmaschinen möglich.

### Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	10.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	10.000 min-1
Übersetzung:	1 : 1
Max. Drehmoment:	20 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	6x60°
Bearbeitungswinkel:	45°
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Fett - Lebensdauerfettfüllung

Das Ausspitzaggregat wird als eigenständiges Produkt oder als umfassende Systemlösung in Verbindung mit einem Qualitäts Wendeschneiden-Ausspitzfräser angeboten.

Sonderanfertigungen für höhere Platten können auf Anfrage umkonstruiert und angeboten werden.



Werkzeuganbindungen:

- ER 32
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

