

EXTRA PLUS FUNCTION LINE

Schlosskastenaggregat mit Hochgeschwindigkeitsmechanismus für Fertigungsverfahren in Rekordzeit.

Der Hochgeschwindigkeitsmechanismus im oszillierenden Fertigungsverfahren garantiert eine Zeiteinsparung zum konventionellen Schlosskastenfräsen von mindestens 50%.

Typische Anwendungsgebiete:

Industrielle Türfertigung auf CNC-Anlagen für die Schlosskasten- und Stulpbearbeitung



Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	10.000 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	15.000 min-1
Übersetzung:	1 : 1,48
Max. Drehmoment:	20 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	4 x 90°
Bearbeitungswinkel:	90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	2 / fix
Schmierung:	Fett / Rota Lube - Lebensdauerfettfüllung



Taschenbreite: 76 mm bei
Fräser $\varnothing 16$ mm
mit Ausspannlänge 125 mm



Werkzeuganbindungen:

- ER32
- ER16



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

