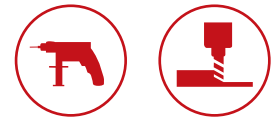


HORI PRO FUNCTION LINE

Bohraggregat für wirtschaftliche Ecklagerbohrungen in der Fensterproduktion mit hoher 5 m/min Vorschubgeschwindigkeit

Typische Anwendungsgebiete:

Fenster: Effektives Bohren von Ecklager und Dübelbohrungen



Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	5.000 min ⁻¹
Max. Ausgangsdrehzahl:	7.500 min ⁻¹
Übersetzung:	1 : 1,48
Max. Drehmoment:	1 - 20 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	360°
Bearbeitungswinkel:	90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	2 - 10 / fix
Schmierung:	Fett / Lebensdauerfettfüllung



Spindelanordnung und Spindelanzahl nach Kundenvorgabe



Werkzeuganbindung:

- Weldon Ø 10 mm
- ER 25
- S1 Sägeflansch
- modulare Schnittstelle
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

